

装置型式 Model	単位 Unit	MJ6-i-G3-30	MJ6-i-G3-50	MJ6-i-G3-75	MJ6-i-G3-135
電源 Power Supply	電圧 Voltage	V AC200V 50/60Hz 3φ 3 Phase			
	操作回路電圧 Operation Circuit Voltage	V AC100V,DC24V			
	皮相電力 Apparent Power	kVA 6.7	7.2	8.2	13.5
	ブレーカ Breaker Capacity	A 30 50			
エア Air	圧力 Pressure	MPa 0.5			
	流量 Flow Rate	L/h 10			
	接続口径 Diameter	mm φ6			
使用温度 Operating Temp.	°C	70~160			
		[外気10℃~35℃の場合] [At ambient temperature of 10°C to 35°C]			
露点 Dew-point ※1	°C	-40~-60℃ (最小 Minimum)			
体積 Volume ※2	kg	30	50	75	135
	L	50	85	130	225
乾燥ヒータ Drying Heater	容量 Capacity	kW 2.1 2.4 5.4			
輸送ブロワ Conveying Blower	電動機出力 Output	kW (50/60Hz) 1.1/1.5			
輸送距離 Conveying Distance	一次側 Primary Side	m 10			
	二次側 Secondary Side	m 5			
乾燥ブロワ Drying Blower	電動機出力 Output	kW 0.28 0.42 1.15			
再生ブロワ Regeneration Blower	電動機出力 Output	kW 0.28 0.42			
再生ヒータ Regeneration Heater	容量 Capacity	kW 1 1.5 2.1 3.1			
吸着塔モータ Absorption Tower Motor	電動機出力 Output	W 25			
制御 Control	乾燥温調 Drying Temp.Control	PID制御、ヒータ無接点リレー PID Control Heater, Non-Contact Relay			
	再生温調 Regeneration Temp.Control	PID制御、ヒータ無接点リレー PID Control Heater, Non-Contact Relay			
	スケジュールタイマ Schedule Timer	曜日ごとに起動・停止設定可能 Set individually in one week (Monday to Sunday)			
	外部起動入力 External Control (Startup)	外部無電圧接点 [標準電流: 5 mA (DC24V)] External Non-voltage Contact (Incoming Current: 5 mA (DC 24V))			
配管 Piping	輸送 Conveying	mm φ38PVCホース φ38 PVC Hose			
製品質量 Product Weight	kg	265	275	290	395
警報または保護回路 Alarm or Protection Circuit		乾燥・再生過温保護、ブロワ過負荷、乾燥&再生ブロワ逆転防止 Overheat Protection (Drying & Regeneration Temp.), Blower Overload, Drying & Regenerating Blower Reversal Prevention			

※1 外気条件:温度30℃相対湿度75%(DP+25℃) 外気混入10%
上記外気条件以下の場合には最小露点(-60℃)を得られることもあります。
※2 材料仕込量はペレットに換算してのバージン嵩密度0.6kg/Lの場合です。
本カタログの仕様は改良のため予告なく変更されることがあります。

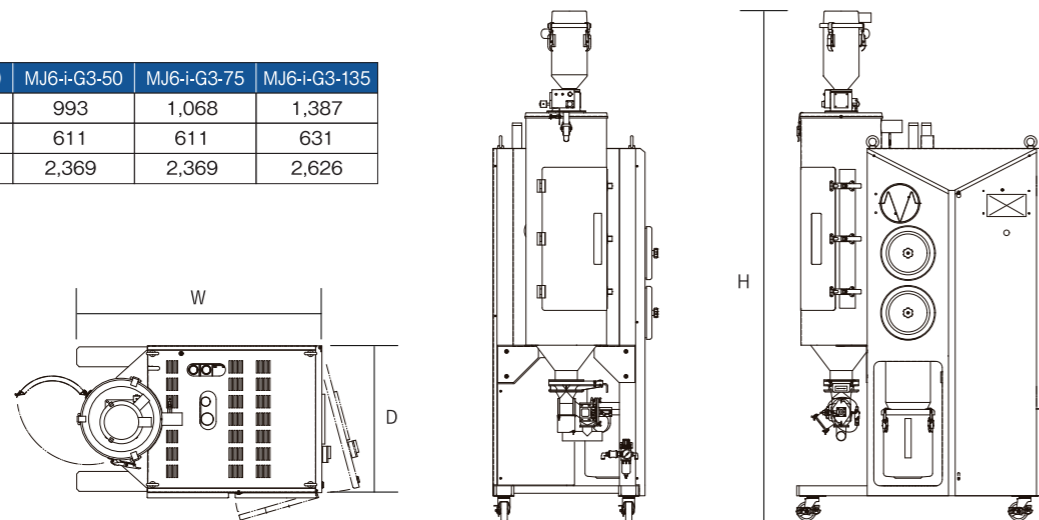
※1 Ambient Condition: Temperature 30°C Relative Humidity 75%(DP+25°C) Air Inflow: 10%
When it falls below the above conditions, the minimum dew point (-60°C) could be obtained
※2 Volume is that of when using virgin materials with bulk density of 0.6kg/L.
For product improvement, specifications in this catalog may be changed without prior notice.

オプション Options

- 警報灯 ●ウィークリータイマ ●露点インジケータ ●電力計 ●漏電ブレーカ ●ジェットセレクター取付 ●半循環 ●ワンパス ●二次側二方向輸送 ●アフタークーラー(水冷)
- 下限レベル計 ●外付け警報ブザー ●ガス処理装置 ●デジペカ ●瞬停対策タイマ ●通信対応 SPI Modbus(RS-485)
- Alarm indicator ●Weekly timer ●Dew point monitor ●Power meter ●Leakage breaker ●Connecting JET SELECTOR ●Semi-Circulation ●Full Exhausts
- The secondary convey: 2 directions ●After Cooler (water-cooled) ●Lower limit level meter ●External alarm buzze
- Gas processor ●DIGI-PECA ●Instantaneous power failure timer ●SPI Modbus communication(RS-485)

外形寸法 Outer Dimension

装置型式 Model	単位 Unit	MJ6-i-G3-30	MJ6-i-G3-50	MJ6-i-G3-75	MJ6-i-G3-135
幅 Width	mm	985	993	1,068	1,387
奥行 Depth	mm	611	611	611	631
高さ Height	mm	2,046	2,369	2,369	2,626



MJ6-i

Dehumidifying Dryer

MJ6-i

Dehumidifying Dryer

除湿乾燥は 最適制御で *Next Stage* へ

もう、
乾燥システムで
損はさせません。

3 ホッパ

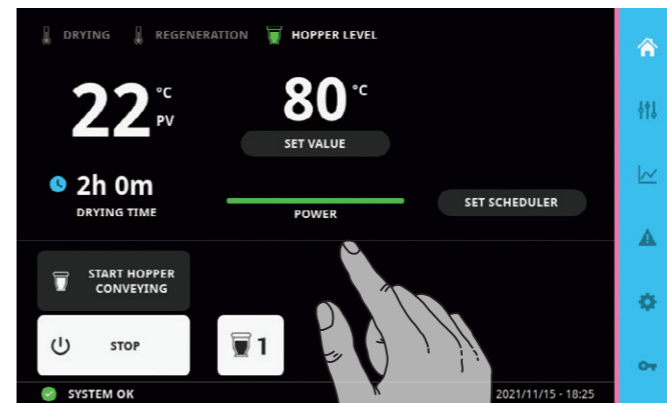
4 プッシュダンパ

5 ダストBOX

MJ6-i-G3-30



1 タッチパネル



直感的に操作できるUXデザイン



運転状況表示



乾燥タイマー



フロー



スケジュール設定

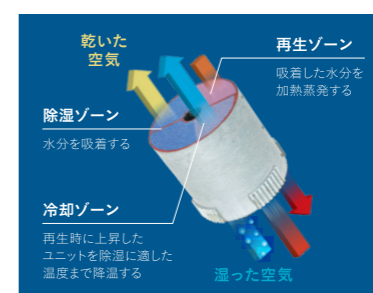
2 ハニカム

安定した乾燥条件を作り出す!

空気中の水分を取り除いた乾燥空気により、
低露点を実現

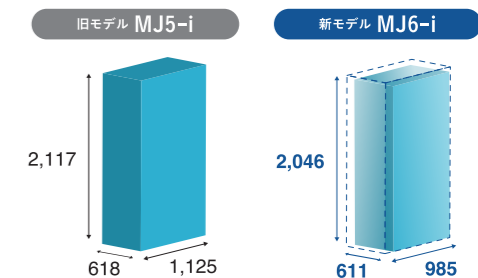


空気中の水分を吸着剤により取り除き乾燥空気とし、その乾燥空気を加熱しホッパ内に送り込むことにより、ホッパ内の樹脂を乾燥します。



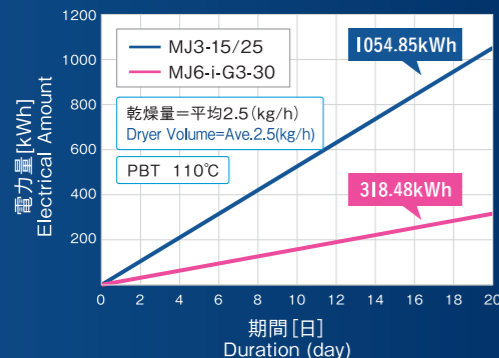
旧モデルと比較して、 省スペース化を実現

内部レイアウトの見直しにより、本体の基本性能・機能性を犠牲にすることなく、小型化することに成功しました。現場のスペース効率に大きく貢献します。



連続運転方式と風量コントロールのさらなる進化により 乾燥後の樹脂の温度低下を抑えた省エネ運転を実現

お客様の使用状況を連続的にモニタし、最も省エネルギー・省資源な運転モードに自動的にコントロールされます。フル生産時、少量生産時や一時停止時など使用状況にあわせて装置を制御することで、従来機と比較して大幅な省エネルギー、省資源を実現することができます。

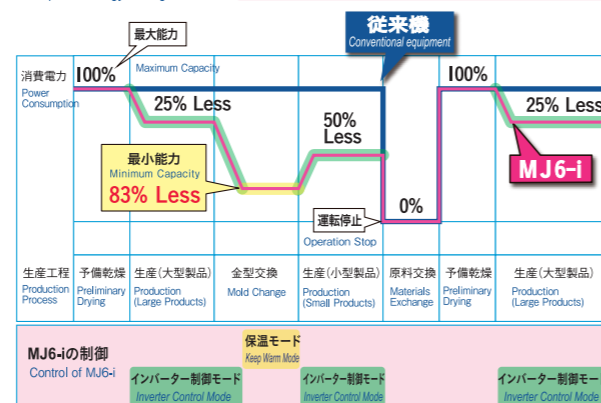


※条件によって、この通りの結果が得られない場合があります。
Depending on the conditions, this may not be the case.

省エネ制御の例

Example of energy saving control

風量調整、材料過乾燥&黄変防止
Air flow rate adjustment, overheat protection and yellowing protection



乾燥能力の向上



時間当たりの樹脂乾燥能力を見直し、ワンランク上の効率のよい乾燥環境を実現します。

プッシュダンパ



材料送管路での材料排出時に必要以上の排熱を防ぎ、乾燥後の温度低下を軽減します。同時に、材料の再吸湿も防ぎます。

ダストBOX



前面からのアプローチしやすさを優先し、面倒な粉塵ダストBoxの日々の清掃作業をすばやく完了することができます。