

使用温度
Operating temp. ~140℃真空度
Vacuum -94PaG

DPD3.1-5-J

概要

DPDは省エネ効果の高い真空伝熱方式により短時間乾燥を可能にしました。ガス取り効果もあり金型表面のメンテナンス頻度を削減します。初期乾燥の際のエアショック機能が標準装備。

特長

1.省エネルギー

樹脂を熱風ではなく、伝熱により加熱し減圧により乾燥させるため、消費エネルギーが従来の除湿ドライヤーの約半分です。

2.金型メンテナンスの頻度を大幅に削減

ガス性材料の成形等で問題となる金型表面への膜状付着物が激減し、金型のメンテナンス頻度を大幅に削減します。

3.イージーメンテナンス

昇降リフトと大型排出ダンパの採用により、材料の抜き取り交換が短時間でできます。また押し出し材の採用により、表面が滑らで樹脂粉の付着がほとんどなく清掃が簡単です。さらに設計を見直し清掃性も向上しました。

4.成形品質の向上

低温、減圧下の乾燥のため、製品の黄変、酸化防止に貢献しています。また強度アップなど、成形品質向上にもつながります。

Summary

DPD shortens time required for drying by using the energy-saving high-thermal conduction method. This also improves the effect of gas removal and hence, reduces the frequency of maintenance on the mold. An air shock function for initial drying is standard equipment.

Features

1. Energy Saving

Instead of directly heating the material, the energy for drying is reduced by half with the use of the thermal conduction process by which moisture is removed by vacuum.

2. Reduce need for mold maintenance

Heating of plastic pellets discharge a gas forms a film on the mold surface. As Matsui's Thercuum heats by thermal conduction, it eliminates the formation of harmful mold films and hence, reduces the need for maintenance.

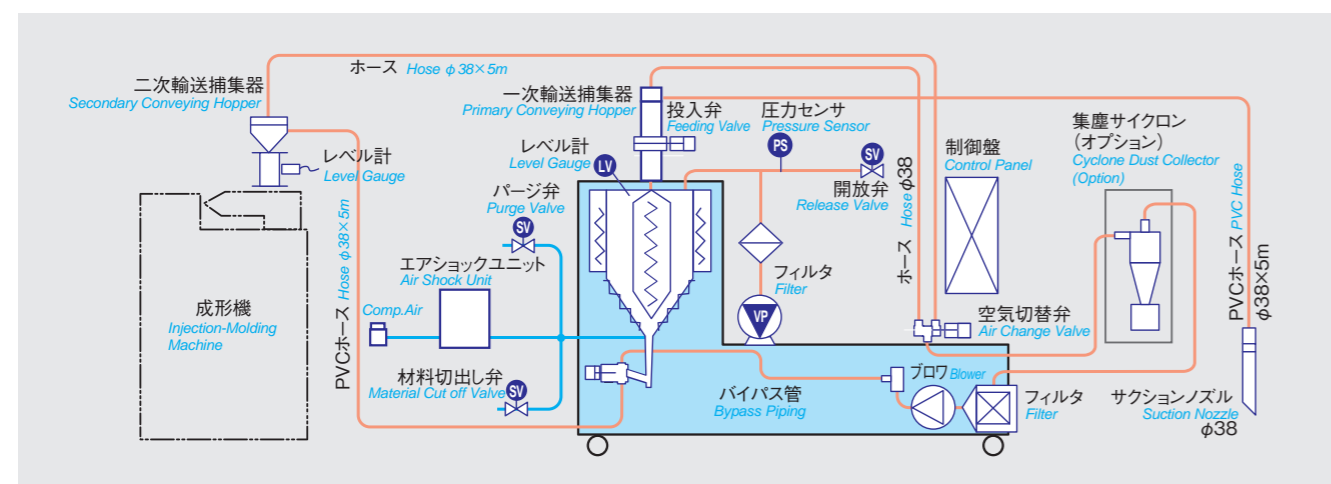
3. Easy Maintenance

Plastic pellets can be easily discharged due to the pneumatically controlled top lid and the large discharge damper. Thanks to the smooth surface of the extruded fins, materials do not stick onto the hopper. This brand new design improves efficiency of cleaning.

4. Improves Mold Quality

Low-temperature and low-pressure drying process prevents yellowing and oxidation. This improves the quality of mold.

フロー図 Flow Diagram



標準仕様 Standard Specifications

装置型式 Model	単位 Unit	DPD3.1-5-J	DPD3.1-15-J
電源 Power Supply	電圧 Voltage	AC200/200・220V 50/60Hz 3φ 3Phase	
	皮相電力 Apparent Power	4.3	6.7
	ブレーカ Breaker Capacity	15	20
エア Air	圧力 Pressure	0.5以上	
	流量 Flow Rate	10	
使用温度 Operating Temp.	℃	~140	
乾燥ホッパー Drying Hopper	材質 Material	アルミニウム(アルマイト処理) Aluminum(Anodizing)	
	体積 Volume	kg	15
ヒータ Heater	容量 Capacity	6	25
	出力 Output	L	11
輸送ブロワ Conveying Blower	出力 Output	0.8	2.24
	風量 Air Flow Rate	0.9/1.15	
真空ポンプ Vacuum Pump	静圧 Static Pressure	2.4/3.0	
	排気量 Exhaust Amount	16.9/17.9	
	真空度 Vacuum	48/57	
吸引ホッパー Suction Hopper	二次輸送 For Secondary Conveying	7	
	体積 Volume	kPa abs	
フィルタ Filter	材料輸送用 For Material Conveying	kPa G	
	吸引空気用 For Suction Air	-94	
配管径 Piping	材料輸送用 For Material Conveying	出力 Output	
	吸引空気用 For Suction Air	kW	
外形寸法 Outer Dimension	W	L	
	D	2	
	H	テトロン不織布 Tetron (Dacron) Non-Woven Fabric	
製品質量 Product Weight	W	1,400	1,550
	D	210	240
警告表示 Alarm	H	過温、ポンプ・ブロワサーマルトリップ、一次・二次輸送異常、投入弁異常、真空異常 Abnormal overheat, Conveying blower-Pump thermal trips, Primary-Secondary Conveyance is abnormal, Input valve error, Vacuum error	
	出力 Output	輸送先2方向、集塵サイクロン The secondary convey: 2 directions, Cyclone Dust Collector	
オプション Options	体積 Volume		

装置型式 Model	DPD3.1-5-J	DPD3.1-15-J
対応オプション Available Options	輸送先2方向 2 Way Conveying	
	集塵サイクロン Cyclone Dust Collector	

●標準装備

表示灯、ブザー、真空センサ、異常警報、上下限警報、一次二次輸送内蔵、二次輸送調整バイパス管

●Standard

Indicator Light, Buzzer, Vacuum Sensor, Emergency Alarm, Upper/Lower Limit Alarm, Built-in Primary/Secondary Conveying, Bypass Piping for Secondary Conveying Adjustment

データ Data

●エネルギー 1/2
(当社従来機比)
Energy Usage Halved (as Compared to Previous Models)

●乾燥効率大幅UP
Enormous Increase in Drying Efficiency

●スペース 1/2
(当社従来機比)
Space Usage Halved (as Compared to Previous Models)

縦型構造なので床を占有する面積が小さく省スペース。 Vertical construction uses minimal floor space.

